

詳細はQRコード

QRコードをスキャンして仕様確認

HYTORC Washer System

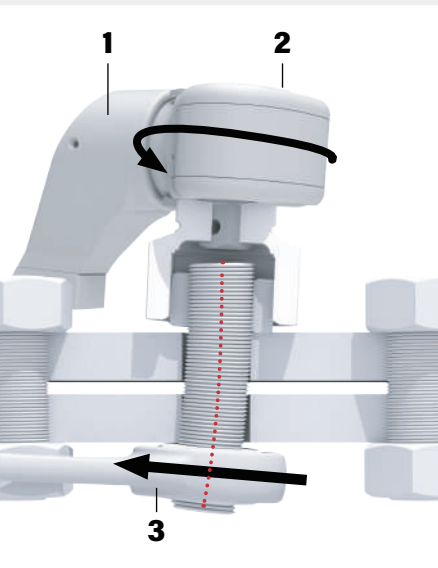
妥協のないボルト締め効率化アイテム

HYTORCワッシャーはボルト締結における安全性、作業スピード、トルク精度を即座に向上させる最も簡単なアップグレードです。この特許取得済みの独自システムにより、工具を固定するために必要な反力受けやその他の特注治具が不要になります。さらに精密に加工された表面はフランジ全体のボルト荷重のばらつきを低減し、トルク精度を向上させます。

- ・反力ワッシャーとバックアップワッシャーの厚さのためにボルトの長さを 3/4 インチ (.019 mm) 余分に長くしてください。
- ・HYTORCワッシャーは現在お使いのボルトナットが使用可能です。
- ・すべてのナットはお好みのボルト締め方法を使用して締めたり緩めたりする事ができます。

システム比較

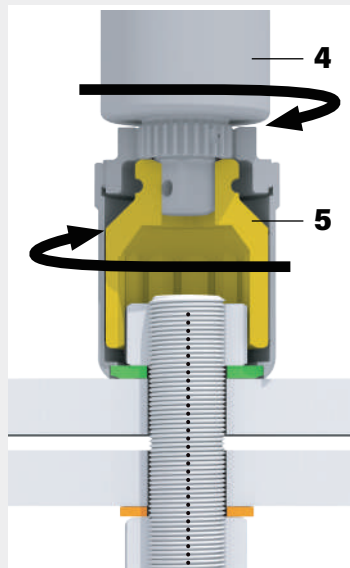
バックアップレンチで使用するトルクレンチ



トルクレンチとバックアップレンチは同じ方向に回転します。

- 1) 反力受け
- 2) トルクレンチ
- 3) バックアップレンチ
- ←トルクレンチの角度と回転方向が正しくない。
- ←バックアップレンチの角度と回転方向が正しくない。
- ⋮降伏ボルト中心軸

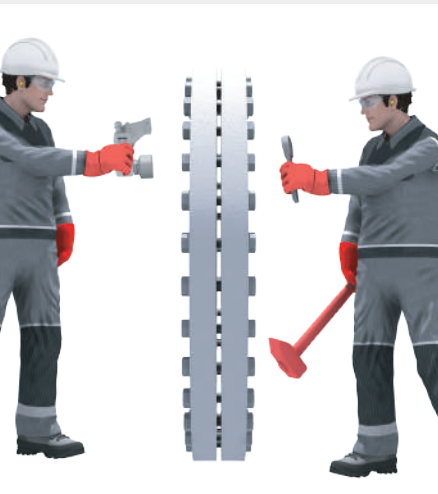
ダブルソケットドライブ ハイトルクワッシャー使用



HYTORC ワッシャーが表面をグリップし、バックアップワッシャーがボルトを所定の位置に保ち、表面と直角に保ちます。

- 4) トルクレンチ
- 5) ダブルソケットドライブ
- 反力ワッシャー
- バックアップワッシャー
- ↻トルクレンチの回転方向
- ↻ダブルソケットドライブの回転方向
- ⋮妥協のないボルト中心軸

不必要な作業条件



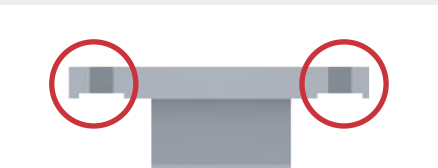
ピンチの危険と人員の増加、有害な側面荷重、曲げ力、ナットとボルトの寿命の短縮。

最適な作業条件



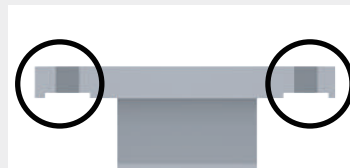
挟まれる危険性がない、直感的な操作、少ない人員、有害な側面荷重や曲げ力がない、ナットやボルトを再利用できる。

不必要な労働条件



ナットやボルトを締めたり緩めたりを繰り返すと、フランジ面の摩耗や損傷（再加工）が長くなります。

フランジ保護



HYTORCワッシャーはフランジ表面を保護し、高価なフランジ再表面処理プロセスの必要性を排除します。フランジの寿命が延びます。

HYTORCはこのドキュメントのすべてのコンテンツ、著作権、商標、および特許を所有しています。©2023HYTORC。このドキュメントからのいかなる無断使用および資料の配布も固く禁じられています。

HYTORC

ユネックス合同会社：
東京都大田区平和島6-1-1
物流ビルB棟4階BE4-S(B)

連絡先：
0120-871-109
sales@hytorc.co.jp

オンライン：
hytorc.co.jp

09272023-PR-CS-HYWASHER