

詳細はQRコード

QRコードをスキャンして仕様確認

HYTORC Nut System®

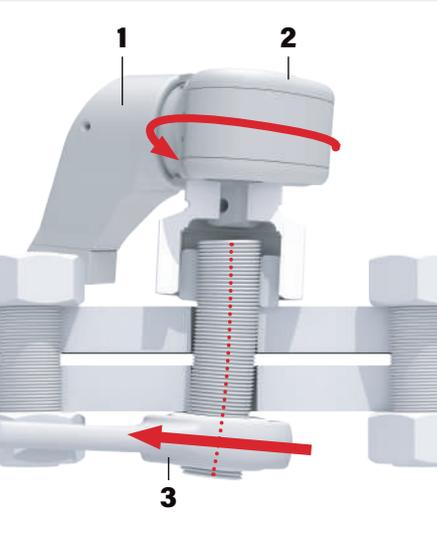
校正された負荷精度

最高レベルのボルト荷重制御を必要とする重要なボルト締結用途には特許取得済みのHYTORCナットシステムが高精度のボルト接合を提供します。この3ピースファスナーはボルトに純粋な張力をかけ、ねじ山の損傷を防ぎ、ボルトの荷重精度を確保します。HYTORCナットは様々な温度から過酷な気候まであらゆる用途に対応できるように、さまざまな材質が用意されています。他のボルト締めシステムにはない再現性の高い精度でボルトに均等な荷重をかけ、接合部の破損や意図しないナットの緩みを防ぎます。

HYTORCナットはナットの取り付けと取り外しの際にボルトねじのかじりや破損をなくすことを保証できる唯一のファスナーです。これらのファスナーは使用開始から10年以上にわたってさまざまな高温用途に取り付けられ、ボルトに損傷を与えることなく取り外す事ができるため、ボルト交換の必要性がなくなり大幅な節約が可能になります。

ボルト締結作業比較

トルクレンチとバックアップレンチを併用



トルクレンチとバックアップレンチは同方向に回転します。

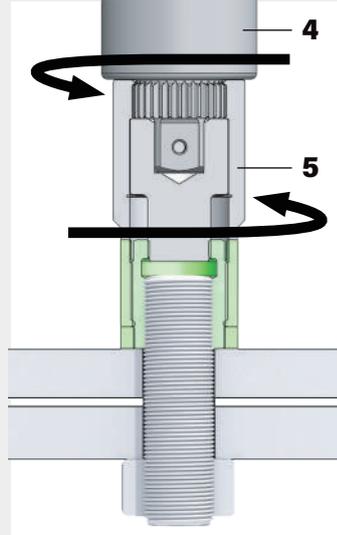
- 1) 反力受け
- 2) トルクレンチ
- 3) バックアップレンチ

トルクレンチの角度と回転方向が正しくありません。

バックアップレンチの角度と回転方向が間違っている

ボルト中心軸が狂う。

ハイトルクナット



ハイトルクナットはボルト締め作業を確実に水平にします。

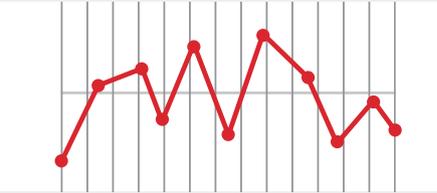
- 4) トルクレンチ
- 5) ハイトルクナットドライバー

トルクレンチの正しい回転方向

ナットドライバーの正しい回転方向

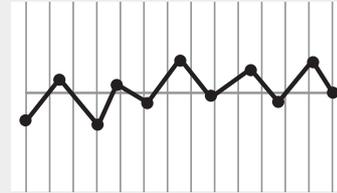
正しいボルト中心軸

標準ボルト荷重のばらつき



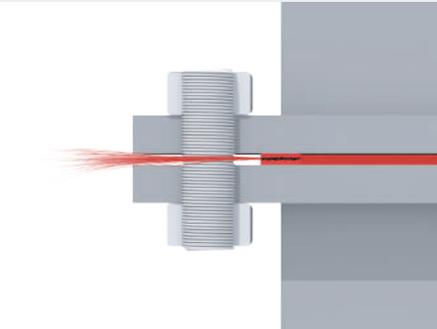
摩擦係数はボルトの荷重に影響を及ぼします。

最適化されたボルト荷重のばらつき



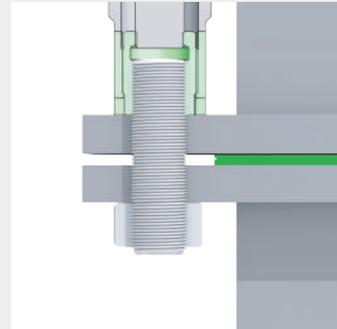
ハイトルクナットによりボルト荷重のばらつきを大幅に半減します。

漏れの可能性



ナットやボルトを締めたり緩めたりを繰り返すとフランジ表面の摩耗や損傷（再加工）の可能性が高くなります。

シールの完全性



均一で正確なボルト荷重により、フランジに均等な圧力がかかり、接合部の完全性が向上し、漏れの可能性が減少します。フランジの寿命が延びます。

HYTORCはこのドキュメントのすべてのコンテンツ、著作権、商標、および特許を所有しています。©2023HYTORC。このドキュメントからのいかなる無断使用および資料の配布も固く禁じられています。

HYTORC

ユネックス合同会社：
東京都大田区平和島6-1-1
物流ビルB棟4階BE4-S(B)

連絡先：
0120-871-109
sales@hytorc.co.jp

オンライン：
hytorc.co.jp

07102023-PR-CS-HYNUIT